



Ihr Mercedes-Benz Partner informiert Sie gerne.

Wohlfühlen beginnt im Kopf.

Umfassender Schutz für Ihren Mercedes-Benz – jetzt und in Zukunft. Mit der jährlichen Erneuerung des Mercedes-Benz Garantie-Pakets bleibt Ihr Fahrzeug optimal abgesichert. Und das bis zu 12 Jahre nach Erstzulassung – ohne Kilometerbegrenzung.

Wohlfühlen leicht gemacht: Mit Ihrem Mercedes-Benz erleben Sie größtmögliche Sicherheit und Zuverlässigkeit sowie besonderen Komfort. Sie können sich auf ausgezeichnete Qualität verlassen. Auch beim Mercedes-Benz Service. Unsere vielfältigen Leistungen stellen sicher, dass Sie sorglos mobil bleiben.

Mit dem Mercedes-Benz Garantie-Paket sind Sie jederzeit entspannt unterwegs. Denn Sie können es einfach jährlich erneuern – solange Ihr Fahrzeug unter 200.000 km Laufleistung aufweist.¹ Damit wird der Wert Ihres Mercedes-Benz langfristig optimal abgesichert. Und das besonders günstig und mit zwei Varianten zur Auswahl.

Das Garantie-Paket (MB-100)

Mit dem Mercedes-Benz Garantie-Paket (MB-100) sind Sie bei mechanischen, elektronischen und hydraulischen Bauteilen vor unvorhersehbaren Reparaturkosten geschützt. Der Leistungsumfang geht weit über den Umfang MB-80 hinaus, umfasst zusätzliche Bauteile der Komfort- und Sicherheitsausstattung und vieles mehr.¹

Das Garantie-Paket (MB-80)

Mit dem Mercedes-Benz Garantie-Paket (MB-80) sind Sie im Rahmen einer umfangreichen Baugruppengarantie vor unvorhersehbaren Reparaturkosten geschützt.¹

Mercedes-Benz



Wohlfühlen von A bis Z: unsere umfangreichen Leistungen¹.



Verbrennungsantrieb/Plug-in Hybrid:

- Einspritzsystem
- Getriebe
- Lambdasonde
- NOX-Sensor
- Zylinderkopfdichtung
- Motor
- Katalysator
- Anlasser
- Lichtmaschine/Generator
- Diesel-/Ottopartikelfilter
- Ölpumpe
- Wasserpumpe
- Turbolader

Elektroantrieb (EQ)/Plug-in Hybrid:

- Hochvolt-Verteiler
- Hochvolt-Kältemittelverdichter/Klimakompressor
- Onboardlader
- Steuereinheit
- Lademanagement
- Leistungselektronik
- Hochvoltbatterie (bei PHEV)⁴
- PTC-Zuheizung
- Elektromotor
- Getriebe
- Elektrische Wasserpumpe

Weitere Informationen und aktuelle Garantiebedingungen



Stabile Preise: fixe und günstige Kosten².

Modell:	A-Klasse, CLA, GLA, EQA	B-Klasse, GLB, EQB	C-Klasse, GLC, EQC	E-Klasse, CLE-, CLK-, SLK- und SLC-Klasse, EQE, EQE SUV	S-, SL-, R-, CL- und CLS-Klasse, EQS, EQS SUV	G-, GL-, GLE-, GLS-, M-, X- und V-Klasse, Viano, EQV	AMG 35/43/45/53, AMG EQE 43/53 (ausgeschlossen AMG Performance Fzg.)	AMG 55/63/65, AMG Performance Fzg. (AMG GT,...), Mercedes-Maybach (S-Klasse,...)
---------	-------------------------	--------------------	--------------------	---------------------------------------------------------	-----------------------------------------------	------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------

Die Preise des Garantie-Pakets:

Vollschutz MB-100 taggenau bis < 6 Jahre ab EZ ³ /200.000 km Garantie-Laufzeit: 12 Monate	EUR	389,00	419,00	495,00	629,00	969,00	1.165,00	1.289,00	1.785,00
Vollschutz MB-100 taggenau 6. bis 12 Jahre ab EZ ³ /200.000 km Garantie-Laufzeit: 12 Monate	EUR	499,00	545,00	639,00	789,00	1.205,00	1.395,00	1.529,00	2.195,00
Baugruppenschutz MB-80 bis 12 Jahre ab EZ ³ /200.000 km Garantie-Laufzeit: 12 Monate	EUR	355,00	389,00	459,00	599,00	945,00	1.135,00	1.259,00	1.755,00

¹ Gemäß den Bedingungen des Garantie-Pakets: www.mercedes-benz.de/garantiepaket

Bitte beachten Sie den Materialanteil ab 100.000 km zum Wertausgleich Mercedes-Benz Original-Teil neu für alt.

² Es handelt sich um unverbindlich empfohlene Verkaufspreise des Mercedes-Benz Vertrieb Deutschland inklusive gesetzlicher Steuer.

³ EZ = Erstzulassung des Fahrzeugs, entscheidend für die Eingruppierung in die jeweilige Preisstufe ist das genaue Alter des Fahrzeuges bei Garantiebeginn.

⁴ Die Hochvoltbatterie bei Plug-in Hybrid Fahrzeugen (PHEV), sowie bei Elektrofahrzeugen ist ab Werk mit dem Batterie-Zertifikat von Mercedes-Benz abgesichert. Die jeweilige Laufzeit finden Sie im Batterie-Zertifikates Ihres Fahrzeuges.