

Einleitung:

Alternative Antriebe - Unser Weg zum emissionsfreien Fahren.

Unser Ziel ist es, Verbrauch und Emissionen unserer Fahrzeuge bereits heute deutlich zu reduzieren und langfristig ganz zu vermeiden. Dafür entwickeln wir ein weites Spektrum modernster Antriebstechnologien, das die Anforderungen an die Mobilität von heute und morgen erfüllt.

1. Electric Intelligence by Mercedes-Benz.

Mobilität neu gedacht



Das Elektro-Auto kann schon bald auf die Überholspur wechseln.

"Electric Intelligence by Mercedes-Benz" feierte auf dem Pariser Automobilsalon Weltpremiere und ist der Vorbote der neuen Produktmarke von Mercedes-Benz für Elektromobilität.

Die Mobilität der Zukunft bei Mercedes-Benz stützt sich auf vier Säulen: Connected, Autonomous, Shared und Electric.

Kraftvoller Elektroantrieb: 300 kW Gesamtleistung und bis zu 500 Kilometer Reichweite.

„Electric Intelligence by Mercedes-Benz“ verkörpert mit zwei Elektromotoren an Vorder- und Hinterachse und einer in den Fahrzeugboden integrierten Batterie ein kraftvolles

Fahrzeugkonzept. Grundlage für eine hohe Fahrdynamik und -sicherheit ist der elektrische Allradantrieb mit achsvariabler Momentenverteilung und die tief im Fahrzeugboden zwischen den Achsen installierte Batterie. Mit einer Gesamtleistung, die in der stärksten Ausbaustufe bis zu 300 kW betragen kann, und einem maximalen Drehmoment von bis zu 700 Newtonmeter wird Tempo 100 in weniger als fünf Sekunden erreicht. In Kombination mit der intelligenten Betriebsstrategie von Mercedes-Benz kann eine Reichweite von bis zu 500 Kilometern erzielt werden.

Modellübergreifende Elektrofahrzeugarchitektur.

Die neue Generation von Elektrofahrzeugen wird auf einer eigens für batterieelektrische Modelle entwickelten Architektur basieren, die in jeder Hinsicht skalierbar und modellübergreifend einsetzbar ist: Radstand und Spurweite sowie alle übrigen Systemkomponenten, insbesondere die Batterien, sind dank des modularen Systembaukastens variabel. Das Fahrzeugkonzept ist damit für alle Anforderungen einer zukunftsorientierten, batterieelektrischen Modellfamilie optimiert. Die Basisarchitektur eignet sich für SUVs, Limousinen, Coupés und weitere Modellreihen.

Electric Intelligence by Mercedes-Benz: die neue E-Mobility-Marke vom Erfinder des Automobils.

Electric Intelligence by Mercedes-Benz bietet ein umfassendes elektromobiles Ökosystem aus Produkten, Services, Technologien und Innovationen. Das Spektrum reicht von Elektrofahrzeugen über Wallboxen und Ladeservices bis hin zum Home-Energiespeicher. Die neue Marke umfasst alle wesentlichen Aspekte für kundenorientierte Elektromobilität und geht über das Fahrzeug an sich hinaus. Die kommenden Modelle verkörpern das Wesentliche der modernen Elektromobilität: die Verbindung von emotionalem und intelligentem Design, außergewöhnlichem Fahrspaß, hoher Alltagstauglichkeit und einem Maximum an Sicherheit, das alle Fahrzeuge vom Erfinder des Automobils kennzeichnet.

Die seriennahe Studie gibt den Ausblick auf eine modellübergreifende Elektrofahrzeugarchitektur für batteriegetriebene Fahrzeuge. Dieter Zetsche: „Der Elektro-smart war 2007 ein Pionier des elektrischen Fahrens. Jetzt legen wir den Schalter um. Wir sind bereit für den Start einer Elektro-Offensive, mit der wir alle Fahrzeugsegmente von der Kompakt- bis zur Luxusklasse abdecken werden.“

Komfortables Laden zu Hause und unterwegs.

„Electric Intelligence by Mercedes-Benz“ vereint die Ladetechnologien der neuesten Generation. Das Fahrzeug ist sowohl für das Laden zu Hause via Induktion oder Wallbox als auch für das Schnellladen vorbereitet. Eine ideale Symbiose mit dem kabellosen Ladesystem via Induktion oder Wallbox könnten künftig die Mercedes-Benz Energiespeicher bilden. Haushalte, die über eine eigene Photovoltaikanlage verfügen und ihren überschüssigen Solarstrom in einem Mercedes-Benz Energiespeicher zwischenspeichern, profitieren damit von einer vom Energiemarkt weitgehend unabhängigen Versorgungsmöglichkeit mit „grünem Strom“.

Deutlich reduzierte Ladezeiten gehen mit der Einführung des Schnellladens via Combined Charging System (CCS) einher. Der europäische Ladestandard ermöglicht ein Schnellladen

mit weit größerer Leistung als heute. Aktuell sind bereits Ladeleistungen von 50 bis vereinzelt 150 kW möglich. Mittel- bis langfristig sind sogar Ladeleistungen von bis zu 300 kW vorgesehen. Innerhalb von fünf Minuten könnte somit Strom für 100 lokal emissionsfreie Kilometer nachgeladen werden.

2. Elektromobilität



Unsere Strategie:

Unsere Strategie hin zur emissionsfreien Mobilität ist dreispurig: Wir arbeiten kontinuierlich an der Optimierung des klassischen Verbrennungsmotors – denn er wird auch weiterhin das Rückgrat der Mobilität bleiben. Auf dem Weg zur reinen Elektromobilität treiben wir zudem die Hybridisierung unserer Fahrzeugflotte weiter voran.

Denn das Konzept des Plug-in-Hybrids verbindet mit der Kombination aus Verbrenner und Elektromotor für unsere Kunden das Beste aus zwei Welten, nutzt die vorhandene Infrastruktur und führt sie schrittweise in die reine Elektromobilität. Drittens bauen wir unsere Elektroflotte mit Fahrzeugen mit Brennstoffzellen- und reinem Elektroantrieb weiter aus. Denn die Zukunft fährt schon heute elektrisch: beispielsweise mit unserem smart electric drive oder der A-Klasse E-CELL.

Mit dieser Strategie fahren wir auf Kurs: Verbrauch und Emissionen unserer Fahrzeuge haben wir konsequent gesenkt. So lag zum Beispiel 2014 der durchschnittliche CO₂-Ausstoß unserer Pkw-Neuwagenflotte in Europa bei 129 Gramm pro Kilometer: Damit haben wir unseren CO₂-Ausstoß seit 1995 quasi halbiert. Unser Angebot an Plug-in-Hybriden weiten wir stark aus und werden bis 2017 zehn solcher Pkw-Modelle am Markt haben. Auch unsere Lkw und Busse setzen zunehmend auf die Kombination aus beiden Welten – so zum Beispiel mit dem Fuso Canter Eco Hybrid und dem Citaro G BlueTec Hybrid. Mit unserem Global Hybrid Center in Japan leistet FUSO bei Daimler Trucks einen wichtigen Beitrag zur Entwicklung von Hybridtechnologie im Transportgeschäft. Langfristig verfolgen wir weiter unseren Weg zur vollständig emissionsfreien Mobilität mit Batterie oder Brennstoffzelle. Bereits heute haben wir neun rein elektrische Fahrzeugmodelle auf der Straße.



Faszinierend elektrisch, hörbar sauber: die B-Klasse Electric Drive.

Seit November 2014 bieten wir mit der B-Klasse Electric Drive erstmals ein rein elektrisches Fahrzeugmodell von Mercedes-Benz zum Kauf an - mit Platz für fünf Personen und reichlich Gepäck. Die B-Klasse Electric Drive hat eine Reichweite von rund 200 Kilometern und erreicht eine – elektronisch begrenzte – Höchstgeschwindigkeit von 160 km/h. Bei Betrachtung des gesamten Lebenszyklus – Herstellung, Nutzung über 160.000 Kilometer und Verwertung – verursacht die B-Klasse Electric Drive 64 Prozent weniger CO₂-Emissionen als das vergleichbare Benzinmodell B 180.



Effizienz:

Verbrauch und Emissionen mit effizienten Antrieben zu senken, ist ein entscheidender Schritt hin zur emissionsfreien Mobilität. Aerodynamik und Leichtbau tragen zusätzlich dazu bei, dass unsere Fahrzeuge viel leisten und dabei wenig verbrauchen. Effizienz bedeutet aber nicht nur ein sparsames Fahrzeug. Wartungs- und Reparaturkosten oder auch die Lebensdauer eines Fahrzeugs entscheiden mit, ob für unsere Kunden die Rechnung aufgeht. Das ist umso wichtiger, je mehr das Fahrzeug nicht nur für individuelle Mobilität steht, sondern auch zum Arbeitsmittel wird. So zum Beispiel für unsere Nutzfahrzeuge, für die es am Ende des Tages nur eine Erfolgskennzahl gibt: die Gesamtbetriebskosten.

3. Bedarfsgerechte Hybridisierung.

Auf dem Weg zum emissionsfreien Fahren.



Kraftstoffverbrauch kombiniert: 2,1 l/100 km, 11,0 kWh/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert: 48 g/km

Ein Meilenstein zur Effizienzsteigerung.

Daimler hat einen modularen Hybridsystembaukasten für Pkw und Nutzfahrzeuge entwickelt. Auf dieser Basis können alle Varianten des Hybridantriebs realisiert werden: vom sogenannten Mildhybriden bis hin zum rein elektrischen Fahren. Besonderes Augenmerk legen wir auf den Plug-in-Hybrid, bei dem die Batterie an der Steckdose aufgeladen werden kann. Im Nutzfahrzeugbereich ist Daimler Weltmarktführer bei Hybridantrieben. Mit dem Global Hybrid Center leistet FUSO bei Daimler Trucks einen wichtigen Beitrag zur Entwicklung von Hybridtechnologie im Transportgeschäft.

Über alle Fahrzeugreihen hinweg hat Daimler das umfangreichste und absatzstärkste Hybrid-Angebot im Premium-Segment. Auch bei Pkw liegt der Fokus derzeit auf Plug-in Hybriden: Bis 2017 werden wir insgesamt zehn solcher Modelle am Markt haben. Denn das Konzept des Plug-in-Hybrids bietet heute den perfekten Kompromiss zwischen Elektro- und konventioneller Mobilität. Das große Plus der Plug-in-Hybrid Fahrzeuge ist die Kombination der Vorteile des Verbrennungsmotors mit denen des Elektroantriebs. Sie hilft, den Gesamtverbrauch zu senken und die Performance zu steigern, da der E-Antrieb den Verbrennungsmotor dort ersetzt oder unterstützt, wo der Verbrenner eher ungünstiges Verhalten zeigt. Zudem verfügen sie über eine so große Batterie, dass der Stadtverkehr ohne weiteres rein elektrisch und somit lokal emissionsfrei bewältigt werden kann; aber dann für weitere Strecken der Verbrennungsmotor genutzt und so eine perfekte

Langstreckentauglichkeit geboten wird. Mit Blick auf die nächste Dekade wird er deshalb aus unserer Sicht die Erfolgstechnologie sein.

4. Der Umweltbonus.^[1]

Profitieren Sie, wenn Sie sich für Alternative Antriebe entscheiden.



Die Zukunft der Mobilität ist elektrisch.



Gemeinsam mit der Bundesregierung beteiligt sich Mercedes-Benz deshalb am Förderprogramm für neue Elektrofahrzeuge (rein batterie-elektrische und Brennstoffzellen-Fahrzeuge) und neue Plug-in-Hybrid-Fahrzeuge. Informieren Sie sich hier über den Umweltbonus und Ihre Vorteile.

Welche Voraussetzungen gibt es für den Erhalt des Umweltbonus?

- für rein elektrisch angetriebene Fahrzeuge und für Plug-in Hybride
- der Netto-Listenpreis für das Basismodell muss unter 60.000 Euro betragen
- CO²-Ausstoß pro km unter 50g
- Antragsberechtigt sind Privatpersonen, Unternehmen, Stiftungen, Körperschaften und Vereine, auf die Neufahrzeug zugelassen wird

Wie hoch ist der Umweltbonus?

Fahrzeugart	Aufteilung	Gesamt
rein elektrisch angetrieben	2.000,- € Bundesregierung 2.000,- € Mercedes-Benz	4.000,- €
Plug-in Hybride	1.500,- € Bundesregierung 1.500,- € Mercedes-Benz	3.000,- €

Für folgende Mercedes-Benz Neufahrzeuge erhalten Sie den Umweltbonus:

- [B 250 e](#)
- [C 350 e](#)
- [C 350 e T-Modell](#)

B 250 e: Stromverbrauch kombiniert: ab 16,6 kWh/100 km, CO₂-Emissionen kombiniert: 0 g/km.

C 350 e Limousine: Kraftstoffverbrauch innerorts/außerorts/kombiniert: -/-/2,4-2,1 l/100 km, CO₂-Emissionen kombiniert: 54-48 g/km;

C 350 e T-Modell: Kraftstoffverbrauch innerorts/außerorts/kombiniert: -/-/2,4-2,1 l/100 km, CO₂-Emissionen kombiniert: 55-49 g/km.



Bis wann gilt der Umweltbonus und was muss ich tun?

Die Förderung erfolgt bis zur vollständigen Auszahlung der hierfür vorgesehenen Bundesmittel in Höhe von 600.000.000 Euro, längstens jedoch bis 2019.

Bei Kauf eines förderungsfähigen, neuen Mercedes-Benz wird der Kaufpreis um die entsprechende Fördersumme von 1.500 Euro oder 2.000 Euro - also dem Herstelleranteil - reduziert und im Kaufvertrag dokumentiert. Die Auszahlung des verbleibenden Umweltbonus müssen Sie im Anschluss beim Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA) beantragen. Die Vorbereitungen im BAFA für das Antragsverfahren laufen derzeit auf Hochtouren. Auf der Website des BAFA finden Sie zeitnah detaillierte Informationen hierzu.

[1]

Der Erhalt erfolgt in jedem Fall vorbehaltlich der positiven Entscheidung des Antrags durch das Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA). Änderungen der Bedingungen bleiben ausdrücklich vorbehalten.